

# ЕЛЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.А. БУНИНА

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор  
ПАО «Прожекторные угли»



Е.В. Шишкин

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора  
института СПО  
Н.В. Моргачева



## ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01

по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и  
ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Разработчик:

Шубкин С.Ю., канд. техн. наук, доцент кафедры технологических процессов  
в машиностроении и агроинженерии

## Содержание

1	Паспорт программы производственной практики
2	Производственная практика по профессиональным модулям
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики

# **I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1. Область применения программы**

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения квалификации: Техник-механик и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): *Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Слесарь-ремонтник.*

## **2. Цели практики:**

- формирование у обучающегося профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по основному виду профессиональной деятельности (ВПД): освоение профессий рабочих, должностей служащих: Слесарь-ремонтник;
- подготовка технологических машин, механизмов, металлорежущих станков, оборудования, установок, приспособлений к работе, комплектование сборочных единиц.

## **3. Требования к результатам практики**

В результате прохождения производственной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Слесарь-ремонтник	ПК 2.1. - ПК 2.4.

## **4. Формы контроля: зачет с оценкой.**

## **5. Количество часов на освоение программы практики. 72 часа.**

**II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.04 Освоение  
одной или нескольких профессий рабочих, должностей  
служащих**

**1. Результаты освоения программы практики**

Результатом освоения программы производственной практики (по профилю специальности) являются сформированные профессиональные компетенции:

<b>Код</b>	<b>Наименование профессиональной компетенции</b>
ПК 2.1.	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
ПК 2.2.	Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.
ПК 2.3.	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием

Код ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики	Показатели освоения ПК
ПК 2.1-ПК 2.2	Обслуживание промышленного оборудования. Ознакомление со структурой управления ремонтным хозяйством промышленного предприятия. Ознакомление с системой планово – предупредительного обслуживания и ремонта. Виды ремонта, их содержание. Маршрутные карты. Основные ремонтные нормативы. Основы техники безопасности и охраны труда. Охрана окружающей среды. Техника безопасности при обслуживании и ремонте промышленного оборудования. Промышленная санитария. Пожарная безопасность. Электробезопасность. Ознакомление с оборудованием, приспособлениями, применяемыми при ремонте (подъёмно-транспортное оборудование, специальные приспособления, необходимые при оборудовании рабочего места слесаря-ремонтника). Смазочное хозяйство.	36	1, 2, 3	распределённая	<p>Демонстрация использования технического оснащения и оборудования в процессе обслуживания и ремонта промышленного оборудования;</p> <p>Отчет о прохождении практики.</p>
ПК 2.3-ПК 2.4	Ремонт промышленного оборудования. Проверка наличия необходимой документации. Её оформление. Маркировка деталей, узлов, механизмов. Чистка и мойка ремонтируемого оборудования. Разборка оборудования. ТБ при подготовительных работах. Охрана окружающей среды. Дефектовка и сортировка, составление дефектовочной ведомости. Разметка плоскостная. Рубка металла различным приёмом, заточка зубила. Правка и рихтовка метал (холодным способом). Гибка деталей из листового и полосового металла. Нарезание внутренней и наружной резьбы. Пригонка резьбы. Смена и креп-	36	2, 3		

	<p>ление болтов, гаек, шпилек. Нарезание резьбы на трубах. Сверление, затачивание спиральных свёрл. Ручное и механизированное сверление, Сверление на станках, Установка и крепление сверла. Сверление различных отверстий. Зенкерование отверстий. Зенкование цилиндрических или конических углублений и фасок под головки винтов, болтов, заклёпок. Замена узлов и деталей: болтов, винтов, шпилек и гаек с исправлением смятой нарезки. Замена запорных вентилей для воздуха, масла, воды, их установка по месту. Сборка шпоночных и шлицевых соединений. Вальцевание. Клёпка ручная и машинная. Пайка различными припоями. Лужение. Обработка деталей с применением пневматических, электрических инструментов. Соблюдение ТБ и электробезопасности. Сварка труб и трубопроводов. Приспособления и инструмент. Подготовка труб к сварке. Контроль выполненной работы. Выполнение работ на металлообрабатывающих станках (токарных, шлифовальных, строгальных и др.(по мере возможности). Контроль выполненной работы. Окраска и сдача отремонтированного оборудования из ремонта. Консервация Соблюдение мероприятий по охране труда и технике безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности. Выполнение требований по экологии и охране окружающей среды.</p>				
	<b>Итого</b>	<b>72</b>			

### **III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:  
специализированное место слесаря-ремонтника промышленного оборудования.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся. Производственная практика проводится на кафедре технологических процессов в машиностроении и агроинженерии или в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки. Направление деятельности организаций должно соответствовать специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Базы производственной практики - образовательные учреждения, промышленные предприятия и другие организации, которые соответствуют необходимым условиям для организации и проведения практики.

Основными базами практики являются промышленные машиностроительные предприятия и организации по монтажу, ремонту промышленного оборудования: АО «Энергия», АО «Елецгидроагрегат», ПАО «Прожекторные угли» и др.

Материально-техническая база образовательных учреждений, промышленных предприятий и других организаций, в которых реализуется программа практики, соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам, нормам охраны труда работников образовательных учреждений и промышленных предприятий.